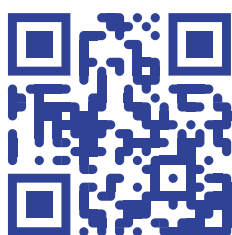




СИСТЕМА
НЕРЖАВЕЮЩИХ ТРУБ И ФИТИНГОВ
CON-PIPE PRESSINOX



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

КОМПАНИИ ООО «КОН-ПАЙП»

г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

О компании	2
Преимущества	3
Описание пресс-системы	4
Продукция	9
Монтаж пресс-системы	20
География объектов компании	28

Компания CON-PIPE — производитель и поставщик трубопроводов для систем водоснабжения и водоотведения. Система водоотведения CON-PIPE CAST IRON представлена линейкой чугунных безраструбных трубопроводов и соединителей. Система труб и фитингов из нержавеющей стали CON-PIPE PRESSINOX применяется для холодного и горячего водоснабжения, отопления, газоснабжения, пожаротушения АУП-ТРВ ВД, а также трубопроводов с особыми требованиями к коррозионной стойкости. Главная задача компании — обеспечение наших клиентов качественной продукцией, соответствующей стандартам ГОСТ 11068—81, СП 30.13330.2020, СП 485.1311500.2020.

Трубы изготавливаются методом вальковой формовки на электросварочном стане. Продольная сварка труб осуществляется методом аргоно-дуговой сварки на высокотехнологичном оборудовании. Изделия, изготовленные по этой технологии, отличаются высокой устойчивостью к коррозии в агрессивных средах, высоким сопротивлением к окислению и отличными низкотемпературными свойствами.

Компания CON-PIPE комплектует строительные объекты любой сложности по принципу «от трубы до гайки». Наши клиенты получают полный комплект труб и фитингов, хомутов и крепежных элементов, в соответствии с проектной документацией и рекомендациями производителей систем. Вся продукция, которая поставляется нашей организацией сопровождается необходимой документацией (паспорта, сертификаты, инструкции по монтажу и эксплуатации). Наши специалисты осуществляют техническую поддержку на всех этапах сотрудничества.



CON-PIPE ГАРАНТИРУЕТ

1

- ✓ Продукция CON-PIPE PRESSINOX производится по отработанной технологии на современном оборудовании в России и Китае

3

- ✓ Качество продукции соответствует самым высоким требованиям

2

- ✓ Продукция соответствует стандартам «ГОСТ 11068—81, СП 30.13330.2020, СП 485.1311500.2020»

4

- ✓ В нашей производственной линейке — полный ассортимент труб и фитингов из нержавеющей стали марок AISI304, AISI316 от 15 до 100 мм номинального диаметра

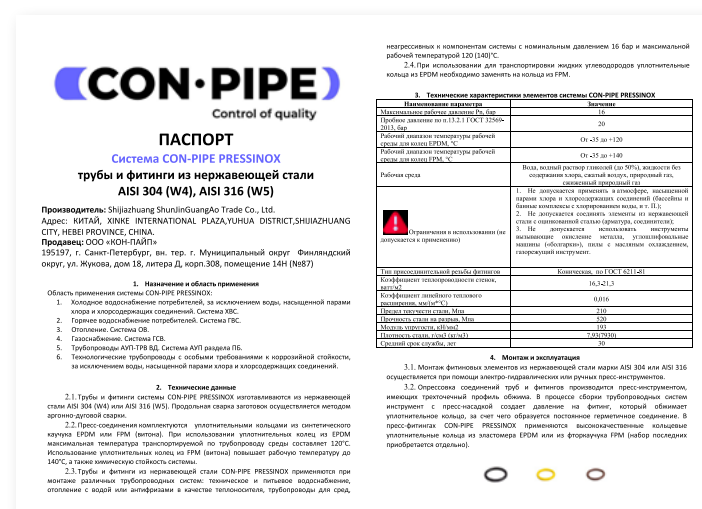
ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С КОМПАНИЕЙ CON-PIPE



Высокое качество продукции, не уступающее европейским аналогам

Постоянный складской запас
ходовых артикулов и опера-
тивная комплектация стро-
ительных объектов любой
сложности и объема

Конкурентоспособная
стоимость продукции



СИСТЕМА ТРУБ И ФИТИНГОВ CON-PIPE PRESSINOX

Система труб и фитингов CON-PIPE PRESSINOX разработана и произведена на ведущих заводах РФ и КНР под брендом CON-PIPE — известным и популярным у потребителей на территории России.

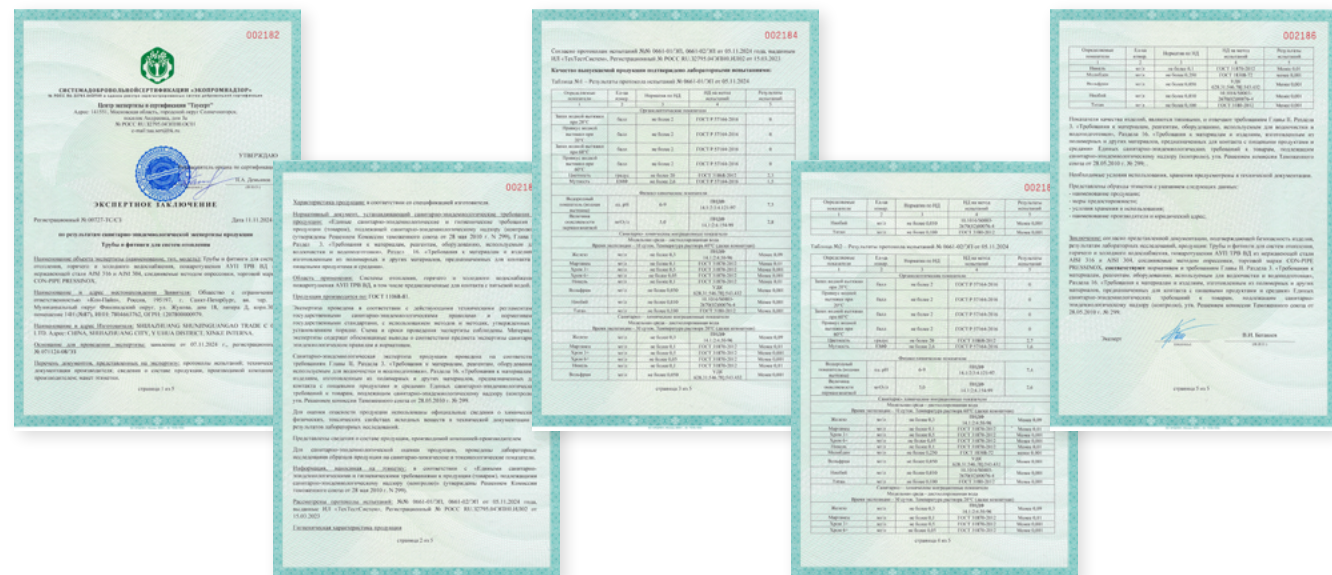
Область применения системы CON-PIPE PRESSINOX:

1. Холодное водоснабжение потребителей, за исключением воды, насыщенной парами хлора и хлорсодержащих соединений. Система ХВС.
2. Горячее водоснабжение потребителей. Система ГВС.
3. Отопление. Система ОВ.
4. Газоснабжение. Система ГСВ.
5. Трубопроводы АУП-ТРВ ВД. Система АУП раздела ПБ.
6. Технологические трубопроводы с особыми требованиями к коррозионной стойкости, за исключением воды, насыщенной парами хлора и хлорсодержащих соединений.



Линейка продукции производится из нержавеющей стали марки AISI 304 или AISI 316, в зависимости от технического задания.

Стали марки AISI 304, AISI 316 — самые востребованные из класса нержавеющей стали. Повышенный спрос и повсеместное применение обусловлено ее универсальностью. Нержавеющая сталь имеет высокие показатели устойчивости коррозии в агрессивных средах, высокое сопротивление окислению и отличные низкотемпературные свойства. Стоит отметить, что сталь AISI 304 и AISI 316 устойчива к негативному воздействию воды (солёная, пресная, водопроводная) и растворов кислот в высоких концентрациях (уксусная, муравьиная, азотная). Наши изделия из данных видов стали соответствуют нормативам и требованиям «Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к продукции (товарам), подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору», в том числе для контакта с питьевой водой. Что подтверждается гигиеническим сертификатом №00727-ТС/СЗ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМЫ CON-PIPE PRESSINOX

Наименование параметра	Значение
Максимальное рабочее давление Pn, бар	16
Пробное давление по п.13.2.1 ГОСТ 32569-2013, бар	20
Рабочий диапазон температуры рабочей среды для колец EPDM, °C	От -35 до +120
Рабочий диапазон температуры рабочей среды для колец FPM, °C	От -35 до +140
Рабочая среда	Вода, водный раствор гликолей (до 50%), природный газ, сжиженный природный газ
⚠ Ограничения в использовании (не допускается к применению)	■ Не допускается применять в атмосфере, насыщенной парами хлора и хлорсодержащих соединений (бассейны и банные комплексы с хлорированием воды, и т. п.); ■ Не допускается соединять элементы из нержавеющей стали с оцинкованной сталью (арматура, соединители); ■ Не допускается использовать инструменты, вызывающие окисление металла, углошлифовальные машины («болгарки»), пилы с масляным охлаждением, газорезающий инструмент.
Тип присоединительной резьбы фитингов	Коническая, по ГОСТ 6211-81
Коэффициент теплопроводности стенок, ватт/м²	16,3-21,3
Коэффициент линейного теплового расширения, мм/(м*°C)	0,016
Предел текучести стали, МПа	210
Прочность стали на разрыв, МПа	520
Модуль упругости, кН/мм²	193
Плотность стали, г/см³ (кг/м³)	7,93 (7930)
Средний срок службы, лет	30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАЛИ AISI304

Химический состав в процентах, стали AISI 304

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Fe
<0,08	<2,0	<0,045	<0,03	<1,0	18,0-20,0	8,0-10,5	Остальное

* Плотность стали (вес) aisi 304 — 7,74 г/см³

Сопротивление коррозии в кислотных средах AISI 304

Температура, °C	20						80					
Концентрация, % к массе	10	20	40	60	80	100	10	20	40	60	80	100
Серная кислота	2	2	2	2	1	0	2	2	2	2	2	2
Фосфорная кислота	0	0	0	0	0	2	0	0	0	0	1	2
Азотная кислота	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	1	2
Муравьиная кислота	0	0	0	0	0	0	0	1	1	2	1	0

Примечание

0 = высокая степень защиты (скорость коррозии не превышает 100 мм/год);
1 = частичная защита (скорость коррозии составляет от 100м до 1000 мм/год);
2 = нет защиты (скорость коррозии превышает 1000 мм/год).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАЛИ AISI 316

Химический состав в процентах, стали AISI 316

C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
<0,08	<2,0	<0,045	<0,03	<1,0	16,0-18,0	10,0-14,0	2,0-3,0	Остальное

* Плотность стали(вес) AISI 316 — 7,88 г/см³

Сопротивление коррозии в кислотных средах AISI 316

Температура, °C	20						80					
Концентрация, % к массе	10	20	40	60	80	100	10	20	40	60	80	100
Серная кислота	0	1	2	2	1	0	2	2	2	2	2	2
Фосфорная кислота	0	0	0	0	1	2	0	0	0	0	1	2
Азотная кислота	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	2
Муравьиная кислота	0	0	0	1	1	2	0	0	1	1	1	0

Примечание

0 = высокая степень защиты (скорость коррозии не превышает 100 мм/год);
1 = частичная защита (скорость коррозии составляет от 100м до 1000 мм/год);
2 = нет защиты (скорость коррозии превышает 1000 мм/год).

ТРУБОПРОВОДНЫЕ СИСТЕМЫ CON-PIPE PRESSINOX

Трубопроводные системы CON-PIPE PRESSINOX из нержавеющей стали, относительно трубопроводов из черных металлов, имеют ряд преимуществ, при монтаже и эксплуатации. Среди них:

- Надёжность и долговечность трубопровода, благодаря стойкости материала к коррозии и другим вредным факторам.
- Высокие показатели рабочего и разрушающего давления.
- Монтаж трубопроводов не требует проведения огневых (сварочных) работ, что предотвращает повреждение структуры металла от термического воздействия и увеличивает срок службы системы
- Низкая трудоемкость выполнения стыков (40 минут/стык при сварке труб и фитингов и 5 минут/стык при выполнении соединения прессом).

Пресс-соединения комплектуются уплотнительными кольцами из синтетического каучука EPDM или FPM (витона). При использование уплотнительных колец из EPDM максимальная температура транспортируемой по трубопроводу среды составляет 120 °С. Использование уплотнительных колец из FPM (витона) повышает температурную характеристику до 140 °С, а также химическую стойкость системы.



Желтое, газоснабжение



Коричневое, горячая вода и система отопления



Черное, холодное водоснабжение

Соединение фитингов из нержавеющей стали с трубами в системе CON-PIPE PRESSINOX производится в раструб, что позволяет избежать уменьшения внутреннего диаметра прохода трубопровода. Также применение современной технологии монтажа под пресс даёт возможность уменьшить толщину стенки трубы и фитинга без ущерба эксплуатационным свойствам. Благодаря этим факторам при разводке системы можно использовать трубы с меньшей толщиной стенки, что, во-первых, снижает вес системы в целом, а во-вторых, позволяет существенно снизить затраты на материалы и монтаж по сравнению, например, с разводкой нержавеющей стальных труб под сварку и на резьбовых соединениях.

По умолчанию все наши фитинги комплектуются черным кольцом для холодного водоснабжения из EPDM. Желтые и коричневые кольца из витона (FPM) поставляются по отдельному запросу. Замена колец производится с использованием инструмента исключающего механические повреждения материала кольца (порез, надрыв, смятие).

Трубы и фитинги из нержавеющей стали CON-PIPE PRESSINOX применяются при монтаже различных трубопроводных систем: техническое и питьевое водоснабжение, отопление с водой или антифризами в качестве теплоносителя, трубопроводы для сред, неагрессивных к компонентам системы с номинальным давлением 16 бар и максимальной рабочей температурой 120 (140) °С. При использовании для транспортировки жидких углеводородов уплотнительные кольца из EPDM необходимо заменять на кольца FPM желтого цвета, для газоснабжения.

⚠ Внимание! Применение системы труб и фитингов из нержавеющей стали CON-PIPE PRESSINOX в атмосфере, насыщенной парами хлора и хлорсодержащих соединений, не допускается (бассейны и банные комплексы с хлорированием воды, и т. п.).

Монтаж фитиновых элементов из нержавеющей стали марки AISI 304 или AISI 316 осуществляется при помощи электрических или ручных пресс-инструментов.

Скорость впечатляет — при правильной работе у мастера уйдет, в зависимости от диаметра трубопровода, от 10 секунд до 5 минут на одно герметичное соединение. Для удобства монтажа каждый фитинг оснащен направляющей цилиндрической формы. Она расположена перед гребнем с уплотнителем и служит для предотвращения перекосов при образовании трубного соединения.

⚠ Внимание! Непосредственное соединение элементов из нержавеющей стали с оцинкованной сталью (арматура, соединители) может вызвать коррозию оцинкованной стали, для предотвращения коррозии необходимо применять разделяющий элемент из латуни или бронзы с длиной не менее 50 мм.

ПРЕСС-СИСТЕМА CON-PIPE PRESSINOX

Пресс-система CON-PIPE PRESSINOX — это трубы и быстромонтируемые пресс-фитинги с широким ассортиментом, типоразмерами от 18 до 108 мм. наружного диаметра.

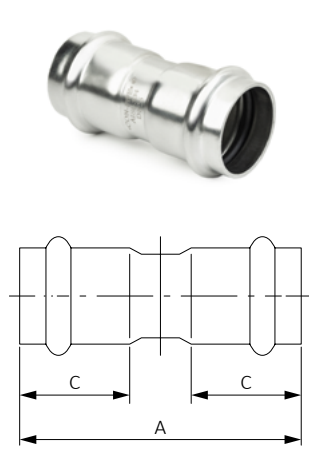
Опрессовка соединений труб и фитингов производится пресс-инструментом, который имеет трехточечный профиль обжима. В процессе сборки трубопроводных систем инструмент с пресс-насадкой создает давление на фитинг, который обжимает уплотнительное кольцо, за счет чего образуется постоянное герметичное соединение. В пресс-фитингах CON-PIPE PRESSINOX применяются высококачественные кольцевые уплотнительные кольца из эластомера EPDM или из фторкаучука FPM. Замена колец EPDM на FPM (витон) повышает температурную и химическую стойкость системы.

Благодаря современному методу производства, уплотнения оптимально приспособлены к профилю пресс-фитингов, что гарантирует равномерное распределение зажимающего напряжения по всему периметру соединения, тем самым обеспечивается прочность, высокая устойчивость к механическим нагрузкам и надёжность пресс-соединений.



ПРЕСС-МУФТА РАВНОПРОХОДНАЯ

Пресс-муфта CON-PIPE PRESSINOX равнопроходная, предназначена для соединения прямых участков труб равных диаметров.

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	C, мм
	CP-CON-018018-W4	CP-CON-018018-W5	15	18	63±2	23±1
	CP-CON-022022-W4	CP-CON-022022-W5	20	22	69±2	26±1
	CP-CON-028028-W4	CP-CON-028028-W5	25	28	74±2	30±1
	CP-CON-035035-W4	CP-CON-035035-W5	32	35	70±2	28±2
	CP-CON-042042-W4	CP-CON-042042-W5	40	42	91±2	36±2
	CP-CON-054054-W4	CP-CON-054054-W5	50	54	95±2	40±2
	CP-CON-076076-W4	CP-CON-076076-W5	65	76	160±3	57±2
	CP-CON-089089-W4	CP-CON-089089-W5	80	89	167±3	70±2
	CP-CON-108108-W4	CP-CON-108108-W5	100	108	194±3	78±2

ПРЕСС-МУФТА ПЕРЕХОДНАЯ

Пресс-муфта CON-PIPE PRESSINOX переходная, предназначена для соединения прямых участков труб разных диаметров.

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	C1, мм	C2, мм
	CP-CON-022018-W4	CP-CON-022018-W5	20×15	22×18	62±2	26±2	23±2
	CP-CON-028018-W4	CP-CON-028018-W5	25×15	28×18	76±2	30±2	23±2
	CP-CON-028022-W4	CP-CON-028022-W5	25×20	28×22	78±2	30±2	26±2
	CP-CON-035018-W4	CP-CON-035018-W5	32×15	35×18	76±2	28±2	23±2
	CP-CON-035022-W4	CP-CON-035022-W5	32×20	35×22	77±2	28±2	26±2
	CP-CON-035028-W4	CP-CON-035028-W5	32×25	35×28	69±2	28±2	30±2
	CP-CON-042018-W4	CP-CON-042018-W5	40×15	42×18	88±2	36±2	23±2
	CP-CON-042022-W4	CP-CON-042022-W5	40×20	42×22	90±2	36±2	26±2
	CP-CON-042028-W4	CP-CON-042028-W5	40×25	42×28	91±2	36±2	30±2
	CP-CON-042035-W4	CP-CON-042035-W5	40×32	42×35	86±2	36±2	28±2
	CP-CON-054018-W4	CP-CON-054018-W5	50×15	54×18	96±2	40±2	23±2
	CP-CON-054022-W4	CP-CON-054022-W5	50×20	54×22	100±2	40±2	26±2
	CP-CON-054028-W4	CP-CON-054028-W5	50×25	54×28	100±2	40±2	30±2
	CP-CON-054035-W4	CP-CON-054035-W5	50×32	54×35	96±2	40±2	28±2
	CP-CON-054042-W4	CP-CON-054042-W5	50×40	54×42	100±2	40±2	36±2
	CP-CON-076042-W4	CP-CON-076042-W5	65×40	76×42	141±3	57±2	36±2
	CP-CON-076054-W4	CP-CON-076054-W5	65×50	76×54	142±3	57±2	40±2
	CP-CON-089076-W4	CP-CON-089076-W5	80×65	89×76	162±3	70±2	57±2
	CP-CON-108076-W4	CP-CON-108076-W5	100×65	108×76	200±3	78±2	57±2
	CP-CON-108089-W4	CP-CON-108089-W5	100×80	108×89	196±3	78±2	70±2

* По запросу другие типоразмеры

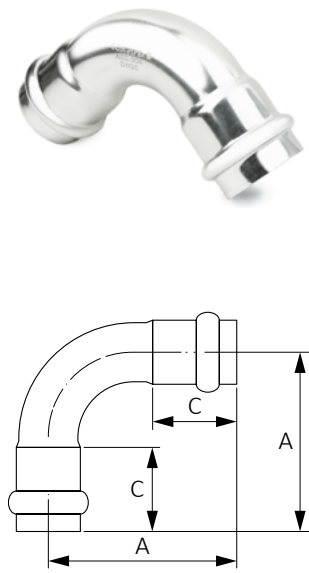
ПРЕСС-МУФТА РАВНОПРОХОДНАЯ НАДВИЖНАЯ (РЕМОНТНАЯ)

Пресс-муфта CON-PIPE PRESSINOX равнопроходная подвижная (ремонтная), предназначена для соединения прямых участков труб равных диаметров.

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм
	CP-CON-018018-W4L	CP-CON-018018-W5L	15	18	81±2
	CP-CON-022022-W4L	CP-CON-022022-W5L	20	22	84±2
	CP-CON-028028-W4L	CP-CON-028028-W5L	25	28	94±2
	CP-CON-035035-W4L	CP-CON-035035-W5L	32	35	106±2
	CP-CON-042042-W4L	CP-CON-042042-W5L	40	42	122±2
	CP-CON-054054-W4L	CP-CON-054054-W5L	50	54	135±2
	CP-CON-076076-W4L	CP-CON-076076-W5L	65	76	253±3
	CP-CON-089089-W4L	CP-CON-089089-W5L	80	89	284±3
	CP-CON-108108-W4L	CP-CON-108108-W5L	100	108	339±3

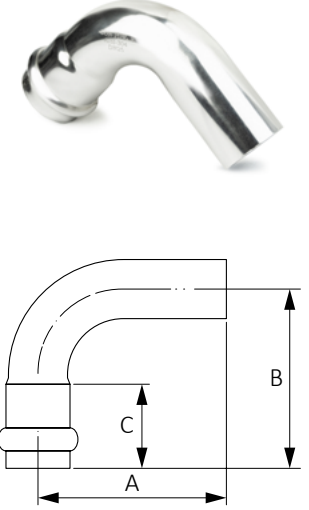
ДВОЙНОЙ ПРЕСС-ОТВОД 90° тип А

Двойной Пресс-отвод 90° CON-PIPE PRESSINOX тип А, предназначен для соединения участков труб равных диаметров под углом 90°.

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	C, мм
	CP-B90-018018-W4	CP-B90-018018-W5	15	18	54±2	24±2
	CP-B90-022022-W4	CP-B90-022022-W5	20	22	60±2	26±2
	CP-B90-028028-W4	CP-B90-028028-W5	25	28	70±2	30±2
	CP-B90-035035-W4	CP-B90-035035-W5	32	35	80±2	28±2
	CP-B90-042042-W4	CP-B90-042042-W5	40	42	92±2	36±2
	CP-B90-054054-W4	CP-B90-054054-W5	50	54	112±2	40±2
	CP-B90-076076-W4	CP-B90-076076-W5	65	76	179±3	57±2
	CP-B90-089089-W4	CP-B90-089089-W5	80	89	194±3	70±3
	CP-B90-108108-W4	CP-B90-108108-W5	100	108	237±3	78±3

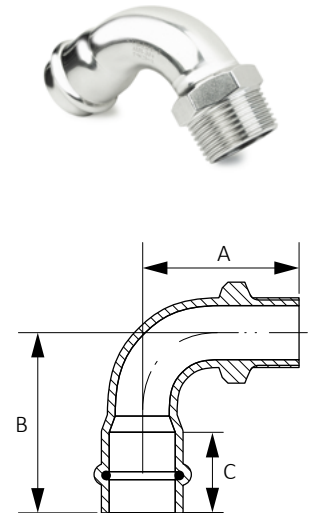
ПРЕСС-ОТВОД 90° ТИП В

Пресс-отвод 90° CON-PIPE PRESSINOX тип В, предназначен для соединения трубы и пресс-фитинга равных диаметров под углом 90°

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	B, мм	C, мм
	CP-Bo90-018018-W4	CP-Bo90-018018-W5	15	18	59±2	54±2	25±2
	CP-Bo90-022022-W4	CP-Bo90-022022-W5	20	22	60±2	60±2	26±2
	CP-Bo90-028028-W4	CP-Bo90-028028-W5	25	28	76±2	70±2	30±2
	CP-Bo90-035035-W4	CP-Bo90-035035-W5	32	35	93±2	79±2	32±2
	CP-Bo90-042042-W4	CP-Bo90-042042-W5	40	42	113±2	91±2	36±2
	CP-Bo90-054054-W4	CP-Bo90-054054-W5	50	54	132±2	115±2	40±2
	CP-Bo90-076076-W4	CP-Bo90-076076-W5	65	76	245±3	177±3	57±2
	CP-Bo90-089089-W4	CP-Bo90-089089-W5	80	89	275±3	196±3	70±2
	CP-Bo90-108108-W4	CP-Bo90-108108-W5	100	108	323±3	224±3	78±2

ПРЕСС-ОТВОД 90° С ПЕРЕХОДОМ НА НАРУЖНУЮ РЕЗЬБУ

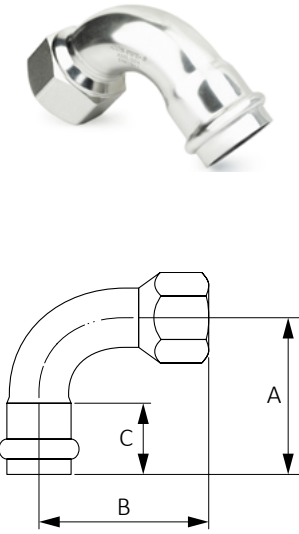
Пресс-отвод 90° CON-PIPE PRESSINOX с переходом на наружную резьбу, предназначен для соединения трубы и резьбовых элементов под углом 90°. Размер резьбового соединения указан в дюймах

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	B, мм	C, мм
	CP-B90-018015-W4-ET	CP-B90-018015-W5-ET	15 × ½	18 × ½	47±2	55±2	25±2
	CP-B90-022020-W4-ET	CP-B90-022020-W5-ET	20 × ¾	22 × ¾	53±2	61±2	26±2
	CP-B90-028025-W4-ET	CP-B90-028025-W5-ET	25 × 1	28 × 1	64±2	67±2	26±2
	CP-B90-035032-W4-ET	CP-B90-035032-W5-ET	32 × 1 ¼	35 × 1 ¼	75±2	80±2	30±2
	CP-B90-042040-W4-ET	CP-B90-042040-W5-ET	40 × 1 ½	42 × 1 ½	84±2	91±2	36±2
	CP-B90-054040-W4-ET	CP-B90-054040-W5-ET	50 × 1 ½	54 × 1 ½	116±2	125±2	40±2
	CP-B90-054050-W4-ET	CP-B90-054050-W5-ET	50 × 2	54 × 2	117±2	119±2	40±2

* По запросу другие типоразмеры

ПРЕСС-ОТВОД 90° С ПЕРЕХОДОМ НА ВНУТРЕННЮЮ РЕЗЬБУ

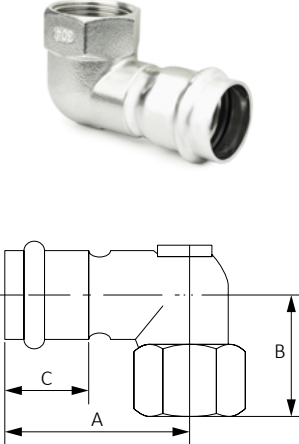
Пресс-отвод 90° CON-PIPE PRESSINOX с переходом на внутреннюю резьбу, предназначен для соединения трубы и резьбовых элементов под углом 90°. Размер резьбового соединения указан в дюймах

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	B, мм	C, мм
	CP-B90-018015-W4-IT	CP-B90-018015-W5-IT	15 × ½	18 × ½	54±2	44±2	23±2
	CP-B90-022020-W4-IT	CP-B90-022020-W5-IT	20 × ¾	22 × ¾	60±2	49±2	26±2
	CP-B90-028025-W4-IT	CP-B90-028025-W5-IT	25 × 1	28 × 1	69±2	60±2	30±2
	CP-B90-035032-W4-IT	CP-B90-035032-W5-IT	32 × 1 ¼	35 × 1 ¼	79±2	72±2	30±2
	CP-B90-042040-W4-IT	CP-B90-042040-W5-IT	40 × 1 ½	42 × 1 ½	91±2	81±2	36±2
	CP-B90-054050-W4-IT	CP-B90-054050-W5-IT	50 × 2	54 × 2	115±2	115±2	40±2

* По запросу другие типоразмеры

ПРЕСС-ОТВОД 90° КОМПАКТ С ПЕРЕХОДОМ НА ВНУТРЕННЮЮ РЕЗЬБУ

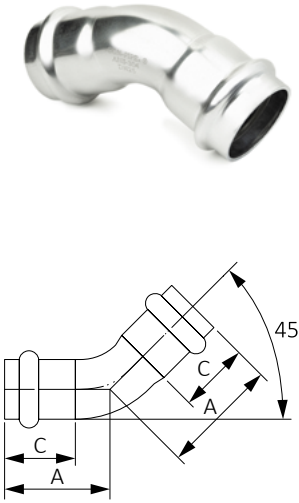
Пресс-отвод 90° CON-PIPE PRESSINOX компакт с переходом на внутреннюю резьбу, предназначен для соединения трубы и резьбовых элементов под углом 90°. Размер резьбового соединения указан в дюймах

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	B, мм	C, мм
	CP-B90-018015-W4-ITC	CP-B90-018015-W5-ITC	15 × ½	18 × ½	54±2	27±2	23±2
	CP-B90-022015-W4-ITC	CP-B90-022015-W5-ITC	20 × ½	22 × ½	55±2	25±2	28±2
	CP-B90-022020-W4-ITC	CP-B90-022020-W5-ITC	20 × ¾	22 × ¾	57±2	28±2	28±2
	CP-B90-028025-W4-ITC	CP-B90-028025-W5-ITC	25 × 1	28 × 1	67±2	34±2	30±2
	CP-B90-035032-W4-ITC	CP-B90-035032-W5-ITC	32 × 1 ¼	35 × 1 ¼	75±2	61±2	28±2

* По запросу другие типоразмеры

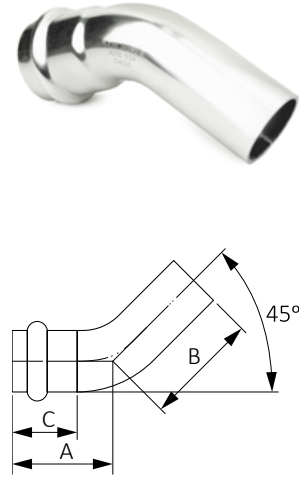
ДВОЙНОЙ ПРЕСС-ОТВОД 45° ТИП А

Двойной Пресс-отвод 45° CON-PIPE PRESSINOX тип А, предназначен для соединения участков труб равных диаметров под углом 45°

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	C, мм
	CP-B45-018018-W4	CP-B45-018018-W5	15	18	38±2	23±2
	CP-B45-022022-W4	CP-B45-022022-W5	20	22	42±2	26±2
	CP-B45-028028-W4	CP-B45-028028-W5	25	28	46±2	30±2
	CP-B45-035035-W4	CP-B45-035035-W5	32	35	50±2	30±2
	CP-B45-042042-W4	CP-B45-042042-W5	40	42	60±2	36±2
	CP-B45-054054-W4	CP-B45-054054-W5	50	54	74±2	38±2
	CP-B45-076076-W4	CP-B45-076076-W5	65	76	107±3	57±2
	CP-B45-089089-W4	CP-B45-089089-W5	80	89	126±3	70±2
	CP-B45-108108-W4	CP-B45-108108-W5	100	108	154±3	78±2

ПРЕСС-ОТВОД 45° ТИП В

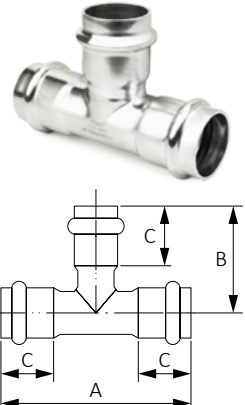
Пресс-отвод 45° CON-PIPE PRESSINOX тип В, предназначен для соединения трубы и пресс-фитинга равных диаметров под углом 45°

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	B, мм	C, мм
	CP-Bo45-018018-W4	CP-Bo45-018018-W5	15	18	40±2	44±2	23±2
	CP-Bo45-022022-W4	CP-Bo45-022022-W5	20	22	44±2	48±2	26±2
	CP-Bo45-028028-W4	CP-Bo45-028028-W5	25	28	48±2	55±2	30±2
	CP-Bo45-035035-W4	CP-Bo45-035035-W5	32	35	50±2	72±2	32±2
	CP-Bo45-042042-W4	CP-Bo45-042042-W5	40	42	62±2	76±2	36±2
	CP-Bo45-054054-W4	CP-Bo45-054054-W5	50	54	67±2	100±2	40±2

* По запросу другие типоразмеры

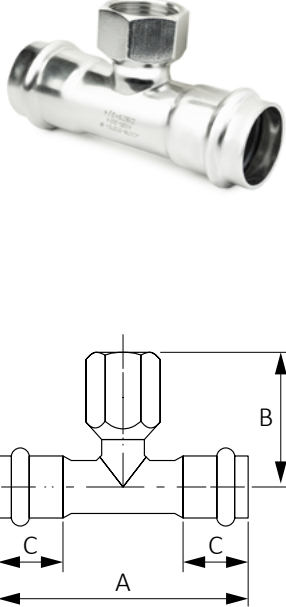
ПРЕСС-ТРОЙНИК РАВНОПРОХОДНОЙ

Пресс-тройник CON-PIPE PRESSINOX равнопроходной, предназначен для присоединения труб равного диаметра к магистрали под углом 90°

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	B, мм	C, мм
	CP-TPP-018018-W4	CP-TPP-018018-W5	15	18	80±2	40±2	23±2
	CP-TPP-022022-W4	CP-TPP-022022-W5	20	22	86±2	45±2	26±2
	CP-TPP-028028-W4	CP-TPP-028028-W5	25	28	106±2	51±2	30±2
	CP-TPP-035035-W4	CP-TPP-035035-W5	32	35	110±3	53±3	28±2
	CP-TPP-042042-W4	CP-TPP-042042-W5	40	42	137±3	66±3	36±2
	CP-TPP-054054-W4	CP-TPP-054054-W5	50	54	159±3	76±3	40±2
	CP-TPP-076076-W4	CP-TPP-076076-W5	65	76	236±3	119±3	57±2
	CP-TPP-089089-W4	CP-TPP-089089-W5	80	89	265±3	132±3	70±2
	CP-TPP-108108-W4	CP-TPP-108108-W5	100	108	300±3	155±3	78±2

ПРЕСС-ТРОЙНИК 90° С ПЕРЕХОДОМ НА ВНУТРЕНнюю РЕЗЬБУ

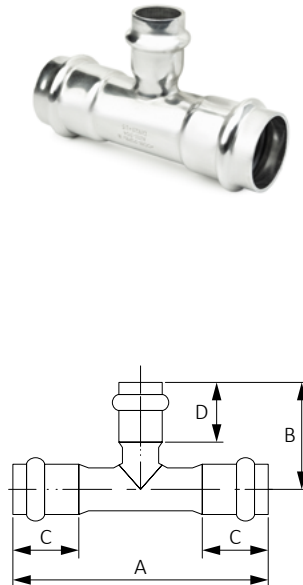
Пресс-тройник 90° CON-PIPE PRESSINOX с переходом на внутреннюю резьбу, предназначен для соединения труб магистрали и резьбовых элементов под углом 90°. Размер резьбового соединения указан в дюймах

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	B, мм	C, мм
	CP-IRT-018015-W4	CP-IRT-018015-W5	15 × ½	18 × ½	80±2	34±2	24±2
	CP-IRT-018020-W4	CP-IRT-018020-W5	15 × ¾	18 × ¾	80±2	34±2	24±2
	CP-IRT-022015-W4	CP-IRT-022015-W5	20 × ½	22 × ½	86±2	37±2	26±2
	CP-IRT-022020-W4	CP-IRT-022020-W5	20 × ¾	22 × ¾	86±2	37±2	26±2
	CP-IRT-028015-W4	CP-IRT-028015-W5	25 × ½	28 × ½	107±2	40±2	30±2
	CP-IRT-028020-W4	CP-IRT-028020-W5	25 × ¾	28 × ¾	107±2	41±2	30±2
	CP-IRT-028025-W4	CP-IRT-028025-W5	25 × 1	28 × 1	106±2	46±2	30±2
	CP-IRT-035015-W4	CP-IRT-035015-W5	32 × ½	35 × ½	110±3	43±2	28±2
	CP-IRT-035020-W4	CP-IRT-035020-W5	32 × ¾	35 × ¾	110±3	43±2	28±2
	CP-IRT-035025-W4	CP-IRT-035025-W5	32 × 1	35 × 1	110±3	49±2	28±2
	CP-IRT-035032-W4	CP-IRT-035032-W5	32 × 1 ¼	35 × 1 ¼	110±3	51±2	28±2
	CP-IRT-042015-W4	CP-IRT-042015-W5	40 × ½	42 × ½	137±3	48±2	36±2
	CP-IRT-042020-W4	CP-IRT-042020-W5	40 × ¾	42 × ¾	137±3	48±2	36±2
	CP-IRT-042025-W4	CP-IRT-042025-W5	40 × 1	42 × 1	137±3	52±2	36±2
	CP-IRT-042032-W4	CP-IRT-042032-W5	40 × 1 ¼	42 × 1 ¼	137±3	55±2	36±2
	CP-IRT-042040-W4	CP-IRT-042040-W5	40 × 1 ½	42 × 1 ½	137±3	56±2	36±2
	CP-IRT-054015-W4	CP-IRT-054015-W5	50 × ½	54 × ½	153±3	52±2	40±2
	CP-IRT-054020-W4	CP-IRT-054020-W5	50 × ¾	54 × ¾	159±3	53±2	40±2
	CP-IRT-054025-W4	CP-IRT-054025-W5	50 × 1	54 × 1	159±3	58±2	40±2
	CP-IRT-054032-W4	CP-IRT-054032-W5	50 × 1 ¼	54 × 1 ¼	159±3	61±2	40±2
	CP-IRT-054040-W4	CP-IRT-054040-W5	50 × 1 ½	54 × 1 ½	159±3	63±2	40±2
	CP-IRT-054050-W4	CP-IRT-054050-W5	50 × 2	54 × 2	159±3	70±2	40±2
	CP-IRT-076020-W4	CP-IRT-076020-W5	65 × ¾	76 × ¾	235±3	68±3	56±3
	CP-IRT-076025-W4	CP-IRT-076025-W5	65 × 1	76 × 1	235±3	69±3	56±3
	CP-IRT-089020-W4	CP-IRT-089020-W5	80 × ¾	89 × ¾	264±3	87±3	70±3
	CP-IRT-089050-W4	CP-IRT-089050-W5	80 × 2	89 × 2	264±3	73±3	70±3
	CP-IRT-108020-W4	CP-IRT-108020-W5	100 × ¾	108 × ¾	300±3	80±3	78±3

*По запросу другие типоразмеры

ПРЕСС-ТРОЙНИК НЕРАВНОПРОХОДНОЙ 90°

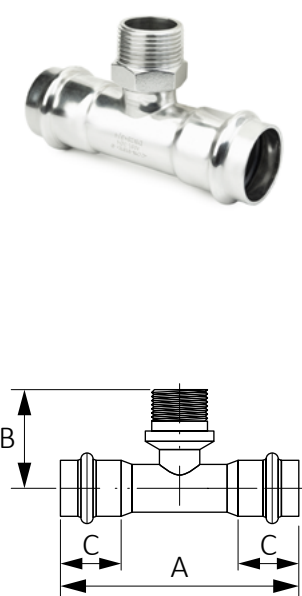
Пресс-тройник неравнопроходной 90° CON-PIPE PRESSINOX, предназначен для присоединения труб меньшего диаметра к магистрали под углом 90°

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм
	CP-TPP-022018-W4	CP-TPP-022018-W5	20×15	22×18	86±2	42±2	26±2	23±2
	CP-TPP-028018-W4	CP-TPP-028018-W5	25×15	28×18	107±2	51±2	30±2	23±2
	CP-TPP-028022-W4	CP-TPP-028022-W5	25×20	28×22	107±2	48±2	30±2	26±2
	CP-TPP-035018-W4	CP-TPP-035018-W5	32×15	35×18	110±3	49±2	26±2	23±2
	CP-TPP-035022-W4	CP-TPP-035022-W5	32×20	35×22	110±3	51±2	26±2	26±2
	CP-TPP-035028-W4	CP-TPP-035028-W5	32×25	35×28	110±3	57±2	26±2	30±2
	CP-TPP-042018-W4	CP-TPP-042018-W5	40×15	42×18	137±3	53±2	36±2	23±2
	CP-TPP-042022-W4	CP-TPP-042022-W5	40×20	42×22	137±3	57±2	36±2	26±2
	CP-TPP-042028-W4	CP-TPP-042028-W5	40×25	42×28	137±3	60±2	36±2	30±2
	CP-TPP-042035-W4	CP-TPP-042035-W5	40×32	42×35	137±3	57±2	36±2	28±2
	CP-TPP-054018-W4	CP-TPP-054018-W5	50×15	54×18	153±3	62±2	40±2	25±2
	CP-TPP-054022-W4	CP-TPP-054022-W5	50×20	54×22	159±3	62±2	40±2	26±2
	CP-TPP-054028-W4	CP-TPP-054028-W5	50×25	54×28	159±3	66±2	40±2	30±2
	CP-TPP-054035-W4	CP-TPP-054035-W5	50×32	54×35	159±3	63±2	40±2	28±2
	CP-TPP-054042-W4	CP-TPP-054042-W5	50×40	54×42	159±3	72±2	40±2	36±2
	CP-TPP-076022-W4	CP-TPP-076022-W5	65×20	76×22	245±3	76±2	57±2	26±2
	CP-TPP-076028-W4	CP-TPP-076028-W5	65×25	76×28	235±3	79±2	57±2	30±2
	CP-TPP-076035-W4	CP-TPP-076035-W5	65×32	76×35	235±3	78±2	57±2	28±2
	CP-TPP-076042-W4	CP-TPP-076042-W5	65×40	76×42	235±3	84±2	57±2	36±2
	CP-TPP-076054-W4	CP-TPP-076054-W5	65×50	76×54	235±3	87±2	57±2	38±2
	CP-TPP-089022-W4	CP-TPP-089022-W5	80×20	89×22	265±3	79±2	68±2	26±2
	CP-TPP-089028-W4	CP-TPP-089028-W5	80×25	89×28	265±3	83±2	68±2	30±2
	CP-TPP-089054-W4	CP-TPP-089054-W5	80×50	89×54	265±3	91±2	68±2	38±2
	CP-TPP-089076-W4	CP-TPP-089076-W5	80×65	89×76	265±3	128±2	68±2	57±2

*По запросу другие типоразмеры

ПРЕСС-ТРОЙНИК 90° С ПЕРЕХОДОМ НА НАРУЖНУЮ РЕЗЬБУ

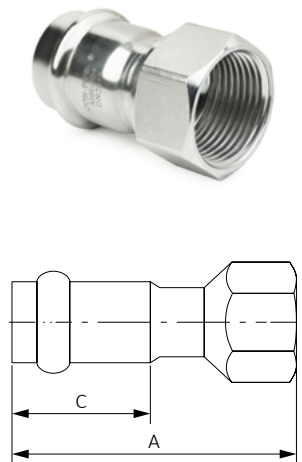
Пресс-тройник 90° CON-PIPE PRESSINOX с переходом на наружную резьбу, предназначен для соединения труб магистрали и резьбовых элементов под углом 90°. Размер резьбового соединения указан в дюймах.

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	B, мм	C, мм
	CP-ERT-018015-W4	CP-ERT-018015-W5	15 × ½	18 × ½	80±2	36±2	23±1
	CP-ERT-018020-W4	CP-ERT-018020-W5	15 × ¾	18 × ¾	80±2	39±2	23±1
	CP-ERT-022015-W4	CP-ERT-022015-W5	20 × ½	22 × ½	86±2	39±2	26±1
	CP-ERT-022020-W4	CP-ERT-022020-W5	20 × ¾	22 × ¾	86±2	42±2	26±1
	CP-ERT-028015-W4	CP-ERT-028015-W5	25 × ½	28 × ½	106±2	41±2	30±1
	CP-ERT-028020-W4	CP-ERT-028020-W5	25 × ¾	28 × ¾	106±2	44±2	30±1
	CP-ERT-028025-W4	CP-ERT-028025-W5	25 × 1	28 × 1	106±2	47±2	30±1
	CP-ERT-035015-W4	CP-ERT-035015-W5	32 × ½	35 × ½	110±3	51±2	28±2
	CP-ERT-035020-W4	CP-ERT-035020-W5	32 × ¾	35 × ¾	110±3	51±2	28±2
	CP-ERT-035025-W4	CP-ERT-035025-W5	32 × 1	35 × 1	110±3	51±2	28±2
	CP-ERT-035032-W4	CP-ERT-035032-W5	32 × 1 ¼	35 × 1 ¼	110±3	56±2	28±2
	CP-ERT-042015-W4	CP-ERT-042015-W5	40 × ½	42 × ½	137±3	55±2	36±2
	CP-ERT-042020-W4	CP-ERT-042020-W5	40 × ¾	42 × ¾	137±3	55±2	36±2
	CP-ERT-042025-W4	CP-ERT-042025-W5	40 × 1	42 × 1	137±3	55±2	36±2
	CP-ERT-042032-W4	CP-ERT-042032-W5	40 × 1 ¼	42 × 1 ¼	137±3	60±2	36±2
	CP-ERT-042040-W4	CP-ERT-042040-W5	40 × 1 ½	42 × 1 ½	137±3	60±2	36±2
	CP-ERT-054015-W4	CP-ERT-054015-W5	50 × ½	54 × ½	157±3	61±2	40±2
	CP-ERT-054020-W4	CP-ERT-054020-W5	50 × ¾	54 × ¾	157±3	61±2	40±2
	CP-ERT-054025-W4	CP-ERT-054025-W5	50 × 1	54 × 1	157±3	61±2	40±2

*По запросу другие типоразмеры

ПРЕСС-МУФТА С ПЕРЕХОДОМ НА ВНУТРЕННЮЮ РЕЗЬБУ

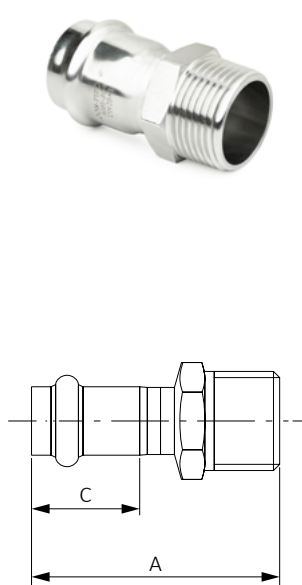
Пресс-муфта CON-PIPE PRESSINOX с переходом на внутреннюю резьбу. Размер резьбового соединения указан в дюймах.

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	C, мм
	CP-BIT-018015-W4-ITC	CP-BIT-018015-W5-ITC	15 × ½	18 × ½	54±2	23±2
	CP-BIT-018020-W4-ITC	CP-BIT-018020-W5-ITC	15 × ¾	18 × ¾	54±2	23±2
	CP-BIT-022015-W4-ITC	CP-BIT-022015-W5-ITC	20 × ½	22 × ½	57±2	26±2
	CP-BIT-022020-W4-ITC	CP-BIT-022020-W5-ITC	20 × ¾	22 × ¾	57±2	26±2
	CP-BIT-028020-W4-ITC	CP-BIT-028020-W5-ITC	25 × ¾	28 × ¾	60±2	30±2
	CP-BIT-028025-W4-ITC	CP-BIT-028025-W5-ITC	25 × 1	28 × 1	65±2	30±2
	CP-BIT-035025-W4-ITC	CP-BIT-035025-W5-ITC	32 × 1	35 × 1	62±2	28±2
	CP-BIT-035032-W4-ITC	CP-BIT-035032-W5-ITC	32 × 1 ¼	35 × 1 ¼	66±2	28±2
	CP-BIT-042032-W4-ITC	CP-BIT-042032-W5-ITC	40 × 1 ¼	42 × 1 ¼	75±2	36±2
	CP-BIT-042040-W4-ITC	CP-BIT-042040-W5-ITC	40 × 1 ½	42 × 1 ½	77±2	36±2
	CP-BIT-054040-W4-ITC	CP-BIT-054040-W5-ITC	50 × 1 ½	54 × 1 ½	91±2	40±2
	CP-BIT-054050-W4-ITC	CP-BIT-054050-W5-ITC	50 × 2	54 × 2	85±2	40±2

*По запросу другие типоразмеры

ПРЕСС-МУФТА С ПЕРЕХОДОМ НА НАРУЖНУЮ РЕЗЬБУ

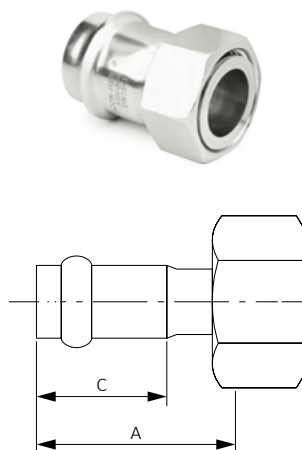
Пресс-муфта CON-PIPE PRESSINOX с переходом на наружную резьбу. Размер резьбового соединения указан в дюймах.

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	C, мм
	CP-CRT-018015-W4	CP-CRT-018015-W5	15 × ½	18 × ½	56±2	23±2
	CP-CRT-018020-W4	CP-CRT-018020-W5	15 × ¾	18 × ¾	58±2	23±2
	CP-CRT-022015-W4	CP-CRT-022015-W5	20 × ½	22 × ½	59±2	26±2
	CP-CRT-022020-W4	CP-CRT-022020-W5	20 × ¾	22 × ¾	62±2	26±2
	CP-CRT-028020-W4	CP-CRT-028020-W5	25 × ¾	28 × ¾	65±2	30±2
	CP-CRT-028025-W4	CP-CRT-028025-W5	25 × 1	28 × 1	68±2	30±2
	CP-CRT-035025-W4	CP-CRT-035025-W5	32 × 1	35 × 1	67±2	28±2
	CP-CRT-035032-W4	CP-CRT-035032-W5	32 × 1 ¼	35 × 1 ¼	71±2	28±2
	CP-CRT-042032-W4	CP-CRT-042032-W5	40 × 1 ¼	42 × 1 ¼	89±2	36±2
	CP-CRT-042040-W4	CP-CRT-042040-W5	40 × 1 ½	42 × 1 ½	81±2	36±2
	CP-CRT-054040-W4	CP-CRT-054040-W5	50 × 1 ½	54 × 1 ½	94±2	38±2
	CP-CRT-054050-W4	CP-CRT-054050-W5	50 × 2	54 × 2	92±2	38±2

*По запросу другие типоразмеры

ПРЕСС-МУФТА С ПЕРЕХОДОМ НА ВНУТРЕННЮЮ РЕЗЬБУ С БЫСТРОРАЗЪЕМНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ТИПА «АМЕРИКАНКА»

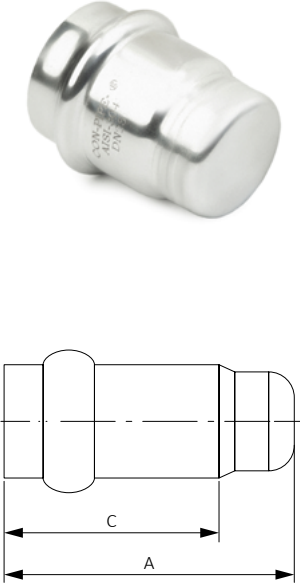
Пресс-муфта CON-PIPE PRESSINOX с переходом на внутреннюю резьбу с быстроразъемным соединением типа «Американка». Размер резьбового соединения указан в дюймах

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	C, мм
	CP-BIA-018015-W4-ITC	CP-BIA-018015-W5-ITC	15 × ½	18 × ½	47±2	23±2
	CP-BIA-022020-W4-ITC	CP-BIA-022020-W5-ITC	20 × ¾	22 × ¾	52±2	26±2
	CP-BIA-028025-W4-ITC	CP-BIA-028025-W5-ITC	25 × 1	28 × 1	57±2	30±2
	CP-BIA-035032-W4-ITC	CP-BIA-035032-W5-ITC	32 × 1 ¼	35 × 1 ¼	55±2	28±2
	CP-BIA-042040-W4-ITC	CP-BIA-042040-W5-ITC	40 × 1 ½	42 × 1 ½	66±2	36±2
	CP-BIA-054050-W4-ITC	CP-BIA-054050-W5-ITC	50 × 2	54 × 2	69±2	38±2

*По запросу другие типоразмеры

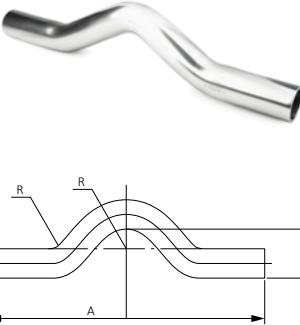
ПРЕСС-ЗАГЛУШКА

Пресс-заглушка CON-PIPE PRESSINOX, предназначена для герметизации свободных концов трубопроводов

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	C, мм	H, мм
	CP-PIS-018015-W4	CP-PIS-018015-W5	15	18	39±2	25±2	1,5
	CP-PIS-022015-W4	CP-PIS-022015-W5	20	22	42±2	26±2	1,5
	CP-PIS-028015-W4	CP-PIS-028015-W5	25	28	45±2	30±2	1,5
	CP-PIS-035015-W4	CP-PIS-035015-W5	32	35	42±2	28±2	1,5
	CP-PIS-042015-W4	CP-PIS-042015-W5	40	42	50±2	36±2	1,5
	CP-PIS-054015-W4	CP-PIS-054015-W5	50	54	54±2	40±2	1,5
	CP-PIS-076020-W4	CP-PIS-076020-W5	65	76	92±3	57±2	2
	CP-PIS-089020-W4	CP-PIS-089020-W5	80	89	95±3	70±2	2
	CP-PIS-108020-W4	CP-PIS-108020-W5	100	108	112±3	78±2	2

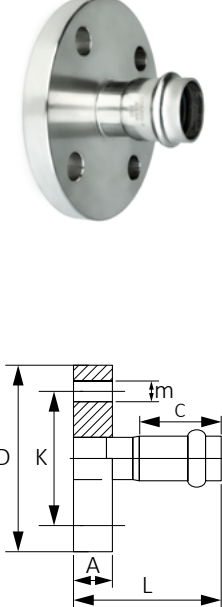
ОБВОДНАЯ ТРУБА

Обводная труба CON-PIPE PRESSINOX

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	A, мм	H, мм	R, мм
	CP-PIW-018010-W4	CP-PIW-018010-W5	15	18	200±2	24±2	24±2
	CP-PIW-022012-W4	CP-PIW-022012-W5	20	22	240±2	28±2	28±2
	CP-PIW-028012-W4	CP-PIW-028012-W5	25	28	270±4	34±2	34±2

ПРЕСС-МУФТА С ПЕРЕХОДОМ НА ФЛАНЕЦ

Пресс-муфта CON-PIPE PRESSINOX с переходом на фланец

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	m, мм	N, шт	A, мм	K, мм	D, мм	L, мм	C, мм
	CP-PFL-018015-W4	CP-PFL-018015-W5	15	18	14±1	4	12±1	66±2	95±2	48±2	24±2
	CP-PFL-022015-W4	CP-PFL-022015-W5	20	22	14±1	4	14±1	76±2	105±2	50±2	26±2
	CP-PFL-028015-W4	CP-PFL-028015-W5	25	28	14±1	4	14±1	86±2	115±2	60±2	30±2
	CP-PFL-035015-W4	CP-PFL-035015-W5	32	35	18±1	4	16±1	100±2	140±2	65±2	26±2
	CP-PFL-042015-W4	CP-PFL-042015-W5	40	42	18±1	4	16±1	110±2	150±2	80±2	36±2
	CP-PFL-054015-W4	CP-PFL-054015-W5	50	54	18±1	4	17±1	125±2	165±2	86±2	38±2
	CP-PFL-076015-W4	CP-PFL-076015-W5	65	76	18±1	4	18±1	144±2	185±2	113±2	57±2
	CP-PFL-089015-W4	CP-PFL-089015-W5	80	89	18±1	8	18±1	156±2	203±2	115±2	70±2
	CP-PFL-108015-W4	CP-PFL-108015-W5	100	108	18±1	8	20±1	182±2	220±2	135±2	78±2

ТРУБА

Труба CON-PIPE PRESSINOX

	Артикул AISI 304	Артикул AISI 316	Dn, мм	OD, мм	h, мм	L, м
	CP-PIP-018010-W4	CP-PIP-018010-W5	15	18	1.0	6
	CP-PIP-022012-W4	CP-PIP-022012-W5	20	22	1.2	6
	CP-PIP-028012-W4	CP-PIP-028012-W5	25	28	1.2	6
	CP-PIP-035015-W4	CP-PIP-035015-W5	32	35	1.5	6
	CP-PIP-042015-W4	CP-PIP-042015-W5	40	42	1.5	6
	CP-PIP-054015-W4	CP-PIP-054015-W5	50	54	1.5	6
	CP-PIP-076020-W4	CP-PIP-076020-W5	65	76	2.0	6
	CP-PIP-089020-W4	CP-PIP-089020-W5	80	89	2.0	6
	CP-PIP-108020-W4	CP-PIP-108020-W5	100	108	2.0	6

Монтаж пресс-систем CON-PIPE PRESSINOX из нержавеющей стали должен выполняться квалифицированными специалистами. Все работы следует производить в соответствии с требованиями (СП 60.13330.2016, СП 30.1333.2012, СП 31-106-2002, СП 73.13330.2016).

Трубопроводные системы CON-PIPE PRESSINOX из нержавеющей стали должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в настоящем Каталоге.

При проведении работ по опрессовке следует ознакомиться и строго соблюдать инструкции и рекомендации, указанные в руководстве по эксплуатации инструмента. Следить за тем, чтобы инструмент и применяемые пресс-насадки находились в технически исправном состоянии.

Извлекать пресс-фитинги и другие детали из упаковки необходимо непосредственно перед их установкой. Во время проведения монтажных работ необходимо использовать только детали с чистыми внутренними поверхностями.

⚠ Внимание! Несоблюдение данных требований повлечет за собой протечку, исправить которую невозможно!

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ МОНТАЖА И СДАЧИ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ (ВКЛЮЧАЯ АПРОБАЦИЮ, ИСПЫТАНИЯ, ПУСКОНАЛАДКУ И КОНТРОЛЬ)

1. Трубопроводы, прокладываемые в помещениях, где по условиям эксплуатации возможно их механическое повреждение, должны быть защищены, а для участков трубопроводов, эксплуатируемых при отрицательных температурах, следует предусматривать мероприятия, предотвращающие промерзание трубопроводов (электроподогрев, прокладка греющего спутника). При устройстве внутренних водостоков в неотапливаемых зданиях и сооружениях следует предусматривать мероприятия, обеспечивающие положительную температуру в трубопроводах и водосточных воронках при отрицательной температуре наружного воздуха (электроподогрев, обогрев с помощью пара и т.д.).
2. По завершении монтажных работ, монтажной организацией должны быть выполнены испытания систем отопления, теплоснабжения, холодоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения гидростатическим или манометрическим методом с составлением акта по форме приложения «В» СП 73.13330.2016.
3. Система считается выдержавшей гидростатические испытания:
 - Холодное и горячее водоснабжение - если в течение 10 минут нахождения под пробным давлением, в системе не обнаружено падения давления более 0,05 МПа (0,5 кгс/см²) и появления утечек или капель воды в соединениях, трубах и запорной арматуре.
 - Отопление, теплоснабжения и холодоснабжения — если в течение 5 минут нахождения под пробным давлением, в системе не обнаружено падения давления более 0,02 МПа (0,2 кгс/см²) и появления утечек или капель воды в соединениях, трубах и запорной арматуре.
4. Испытание систем отопления, теплоснабжения, холодоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения гидростатическим методом следует выполнять при температуре воздуха в помещениях не ниже 278° К (+5° С).

⚠ Внимание! Запрещается использовать для очистки поверхности труб и фитингов хлорсодержащие чистящие средства. Не допускается замерзание рабочей среды внутри труб. При использовании в сетях отопления или теплоснабжения изделия должны эксплуатироваться с соблюдением требований актуальной редакции «Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок».

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РЕЗКЕ ТРУБ CON-PIPE PRESSINOX

Резку труб следует производить строго под прямым углом (90°) к оси трубы с помощью роликовых труборезов (1). В качестве альтернативы могут использоваться мелкозубчатые ножовочные станки (2) или подходящие электропилы (3). Обрезанные концы труб должны быть чистыми, без царапин и острых кромок. Чтобы не повредить уплотнительное кольцо при вставке трубы, после выполнения реза, наружную и внутреннюю кромку трубы необходимо очистить от грата, а также тканью очистить трубу от опилок и мусора.



⚠ Внимание! Неправильная подготовка трубы может привести к повреждению уплотнительного кольца и стать причиной протечки соединения трубы и фитинга. Для резки трубы не подходят инструменты, вызывающие окисление металла, углошлифовальные машины («болгарки»), пилы с масляным охлаждением, газорезущий инструмент.

Перед монтажом пресс-фитинга на трубу необходимо проверить положение уплотнительного кольца в желобе, а также убедиться в отсутствии загрязнений на трубе и внутренних плоскостях фитинга. В случае обнаружения дефектов или механических повреждений уплотнительного кольца, его необходимо заменить, а загрязненные поверхности очистить.

Негерметичные соединения, выявленные на этапе испытаний, подлежат дефектации:

1. Неопрессованные, без следов опрессовки, могут быть легко исправлены без потери времени, так как нет необходимости сливать воду, поскольку опрессовку в этом случае можно выполнять с водой в системе, единственное условие — необходимо убедиться, что труба полностью вставлена в фитинг.
2. Опрессованные, подлежат безусловной замене. **Запрещается** повторно опрессовывать данное соединение.

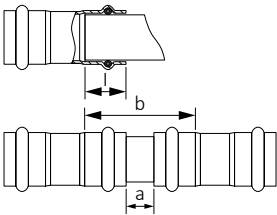
Достаточная механическая стойкость пресс-соединения будет получена только при введении трубы в пресс-фитинг на соответствующую глубину (см. таблицу ниже). Маркировка глубины введения трубы в пресс-фитинг должна быть видна и находиться в непосредственной близости к кромке пресс-фитинга после опрессовки. По отметке глубины вставки будет заметно любое движение трубы, что особенно важно, если опрессовка соединения производится не сразу, а через некоторое время. Расстояние между нанесенной на трубу/фитинг отметкой от кромки пресс-фитинга не может превышать 10% от требуемой глубины введения, т.к. иначе механическая стабильность соединения не будет гарантирована.

Перед монтажом пресс-фитинга на трубу необходимо проверить положение уплотнительного кольца в желобе, а также убедиться в отсутствии загрязнений на трубе и внутренних плоскостях фитинга. В случае обнаружения дефектов или механических повреждений уплотнительного кольца, его необходимо заменить, а загрязненные поверхности очистить.

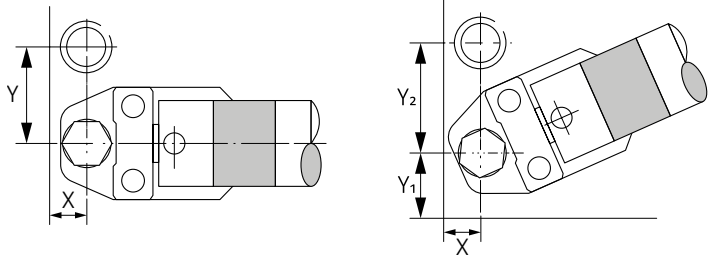
Негерметичные соединения, выявленные на этапе испытаний, подлежат дефектации:

1. Неопрессованные, без следов опрессовки, могут быть легко исправлены без потери времени, так как нет необходимости сливать воду, поскольку опрессовку в этом случае можно выполнять с водой в системе, единственное условие — необходимо убедиться, что труба полностью вставлена в фитинг.
2. Опрессованные, подлежат безусловной замене. **Запрещается** повторно опрессовывать данное соединение.

Достаточная механическая стойкость пресс-соединения будет получена только при введении трубы в пресс-фитинг на соответствующую глубину (см. таблицу ниже). Маркировка глубины введения трубы в пресс-фитинг должна быть видна и находиться в непосредственной близости к кромке пресс-фитинга после опрессовки. По отметке глубины вставки будет заметно любое движение трубы, что особенно важно, если опрессовка соединения производится не сразу, а через некоторое время. Расстояние между нанесенной на трубу/фитинг отметкой от кромки пресс-фитинга не может превышать 10% от требующейся глубины введения, т.к. иначе механическая стабильность соединения не будет гарантирована.

Эскиз	OD, мм	Глубина вставки трубы в раструб пресс-фитинга L, мм	Минимальная длина трубы b, мм	Минимал. расстояние между соседними фитингами a, мм
	15	22	100	54
	18	22	146	60
	22	23	152	66
	28	24	210	68
	35	26	206	79
	42	37	222	102
	54	40	230	116
	76	57	314	200
	89	70	340	200
	108	78	356	200

Для правильной опрессовки необходимо соблюдать минимальные расстояния между трубой и элементами конструкций здания, а также между другими трубами. Значения расстояний, необходимых для процесса опрессовки представлены в таблице ниже.

Эскиз	OD, мм	X, мм	Y, мм	Y1, мм
	15	26	56	35
	18	26	60	40
	22	30	75	40
	28	33	82	45
	35	40	85	45
	42	75	120	80
	54	85	140	80
	76	150	190	150
	89	165	210	165
	108	190	250	190

Для получения гарантированного герметичного соединения рекомендуется пользоваться электрическим или аккумуляторным инструментом и пресс-насадками NOVOPRESS, ZUPPER. Опрессовка, также, может выполняться подходящим электромеханическим или электрогидравлическим пресс-инструментом, пресс-клещами или обжимными цепями других производителей, имеющих соответствующие размеры и характеристики. Постоянное усилие не менее 32 кН и максимум 36 кН.

При проведении работ по опрессовке следует следить за тем, чтобы применяемые пресс-насадки соответствовали размеру фитинга и располагались строго перпендикулярно фитингу.

⚠ Внимание! Опрессовка соединения должна выполняться за один полный цикл работы инструмента, опрессовывать фитинги более одного раза не допустимо.

При монтаже фитингов с резьбой, для герметизации резьбового соединения могут использоваться любые уплотнительные материалы, разрешенные (СП 73.13330.2016) «Внутренние санитарно-технические системы зданий».

⚠ Внимание! Не следует применять герметики и уплотнители, которые будут способствовать образованию хлоридов в воде.

При фиксации труб к конструктивным элементам здания и выборе расстояния между креплениями необходимо также учитывать изменения длины трубы, вызванные перепадом температур. При монтаже креплений труб следует соблюдать допустимые расстояния. Рекомендованный шаг между крепежными элементами указан в таблице ниже.

Наружный диаметр трубы, мм	Рекомендованный шаг при горизонтальном монтаже, м	Рекомендованный шаг при вертикальном монтаже, м
15	1,2	1,8
18	1,2	1,8
22	1,8	2,4
28	1,8	2,4
35	2,4	3,0
42	2,4	3,0
54	2,7	3,6
76	2,7	3,6
89	2,7	3,6
108	2,7	3,6

Внимание! Крепежные элементы не должны устанавливаться на фитинги. Подвижные элементы крепления должны устанавливаться таким образом, чтобы не мешать движению трубы. В случае применения хомутов для крепления трубопроводов, звукоизоляционные прокладки в хомутах не должны содержать высвеляемых хлоридов.

В системах отопления/горячего водоснабжения ничто не должно препятствовать расширению труб, иначе в трубопроводе возникнут напряжения, способные привести к разрыву соединений и/или разрушению труб.

Очевидно, что величина и частота таких изменений длины определяют срок службы соединения и трубы. Чтобы движение труб вследствие температурного удлинения и сокращения происходило беспрепятственно, трубы в местах прохода через стены, полы или потолки пропускают через гильзы или отрезки трубы большего диаметра, зафиксированные по всей толщине стены, пола или потолка. Также допускается использовать гибкие трубные соединения с обеих сторон стены. Продольное увеличение и уменьшение длины труб может компенсироваться путем правильного выбора неподвижных и подвижных точек, установки S-образных и П-образных компенсаторов или компенсаторов расширения, а также за счет создания достаточного пространства для расширения.

В домашних системах отопления и ГВС ограниченные размеры помещений и, следовательно, короткие прямолинейные участки трубопровода вместе с многочисленными изгибами и отступами приводят к тому, что тепловое расширение компенсируется автоматически. Однако там, где длина прямолинейных участков трубопровода превышает 10 м, необходимо учитывать поправки на удлинение. Компенсация температурных деформаций трубопроводов должна осуществляться в соответствии с проектом.

Коэффициент линейного расширения для нержавеющей стали можно рассчитать по формуле:

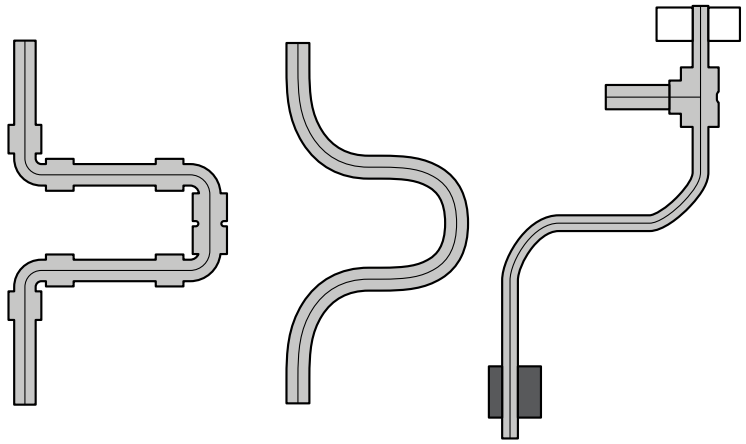
$$\Delta L = L \times \alpha \times \Delta t$$

где: ΔL — удлинение, мм;

L — длина трубы, м;

α — коэффициент удлинения нержавеющей трубы = 0,016, мм/(м × °C);

Δt — разность температур, °C.



Варианты исполнения компенсатора

В таблице ниже показано увеличение длины трубы, вызванное тепловым расширением, как функция изменения температуры Δt и длины трубы при нижнем значении температуры.

Длина трубы, м	Увеличение длины трубы, вызванное тепловым расширением, мм							
	Разница температур, Δt °C							
	30	40	50	60*	70	80	90	100
0,1	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,14	0,16
0,2	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,32
0,3	0,14	0,20	0,24	0,30	0,34	0,40	0,43	0,50
0,4	0,20	0,26	0,32	0,40	0,45	0,50	0,60	0,64
0,5	0,24	0,30	0,40	0,50	0,56	0,64	0,72	0,80
0,6	0,30	0,40	0,50	0,58	0,67	0,77	0,86	0,96
0,7	0,34	0,45	0,56	0,67	0,80	0,90	1,01	1,12
0,8	0,40	0,50	0,64	0,77	0,90	1,02	1,15	1,30
0,9	0,43	0,57	0,72	0,86	1,01	1,15	1,30	1,44
1,0	0,50	0,64	0,80	0,96	1,12	1,30	1,44	1,60
2,0	0,96	1,30	1,60	1,92	2,24	2,60	2,90	3,20
3,0	1,44	1,92	2,40	2,90	3,40	3,84	4,32	4,80
4,0	1,92	2,60	3,20	3,80	4,50	5,12	5,76	6,40
5,0	2,40	3,20	4,00	4,80	5,60	6,40	7,20	8,00
10,0*	4,80	6,40	8,0	9,60	11,2	12,8	14,4	16,0
15,0	6,72	9,60	12,0	14,4	16,8	19,2	21,6	24,0
20,0	8,96	12,8	16,0	19,2	22,4	25,6	28,8	32,0
25,0	12,0	16,0	20,0	24,0	28,0	32,0	36,0	40,0

***Пример:** 10-метровая труба из нержавеющей стали независимо от её размера и толщины стенки с повышением температуры на 60 °C увеличивается в длину на 9,60 мм.



КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ CON-PIPE PRESSINOX

Коррозионная стойкость внутренней поверхности труб из нержавеющей стали при контакте с кислородом или насыщенной кислородом водой (т.е. питьевой водой) образует пассивирующий слой, состоящий в основном из окиси хрома. Этот слой ограничивает коррозию и обеспечивает долговечность и высокий уровень гигиены и качества воды. Если уровень хлоридов будет выше допустимого, может произойти разрушение пассивирующего слоя, приводящее к возникновению точечной и щелевой коррозии или коррозии под напряжением. Общеизвестно, что щелевая коррозия редко встречается на стали марки AISI 304 или AISI 316, когда концентрация хлорида в системах водоснабжения и удаления стоков не превышает 200 ppm. Также было доказано, что щелевая и точечная коррозия увеличивается с температурой, однако, для системы питьевой воды повседневные значения температуры и уровни хлоридов не являются проблемой. С другой стороны, в воде может быть повышенный уровень хлора, поэтому перед проектированием необходимо предусмотреть решения, позволяющие контролировать его содержание в допустимых пределах.

Монтаж нержавеющей труб и фитингов с другими материалами, используемыми в смешанном трубопроводе, не влияет на коррозионные свойства пресс-системы CON-PIPE PRESSINOX. Особой последовательности материалов можно не придерживаться.

Для соединения оцинкованной и нержавеющей стали необходимо применить кольцевой латунный элемент длиной не менее 50мм, для предотвращения контактной коррозии.

В смешанной системе трубопроводов из нержавеющей стали и меди, при содержании медного трубопровода по отношению к общей длине порядка 2%, предотвращает электро-химическую контактную коррозию. И не требует специальных мероприятий по её предотвращению.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина стенки трубы и фитинга для различных наружных диаметров:

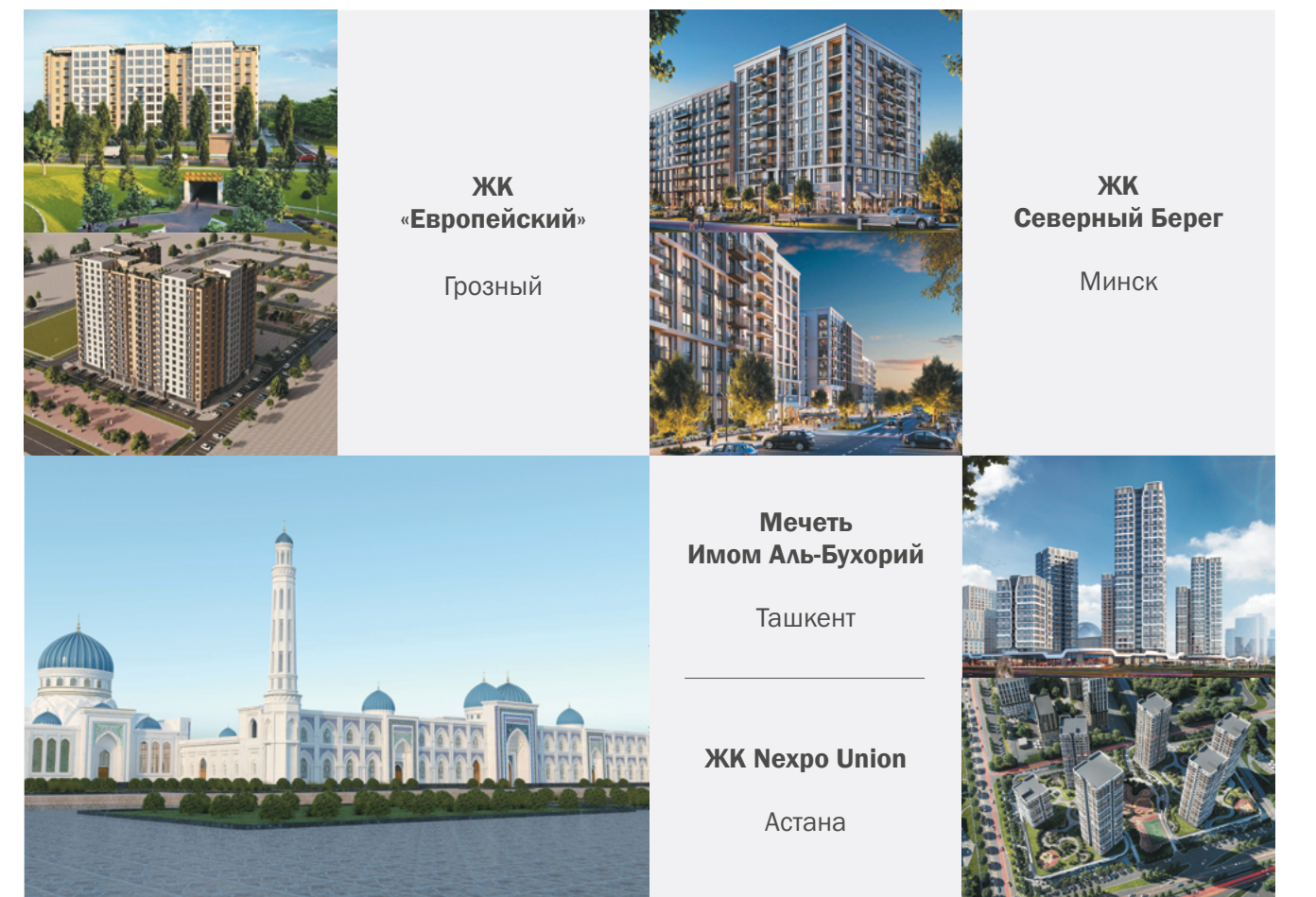
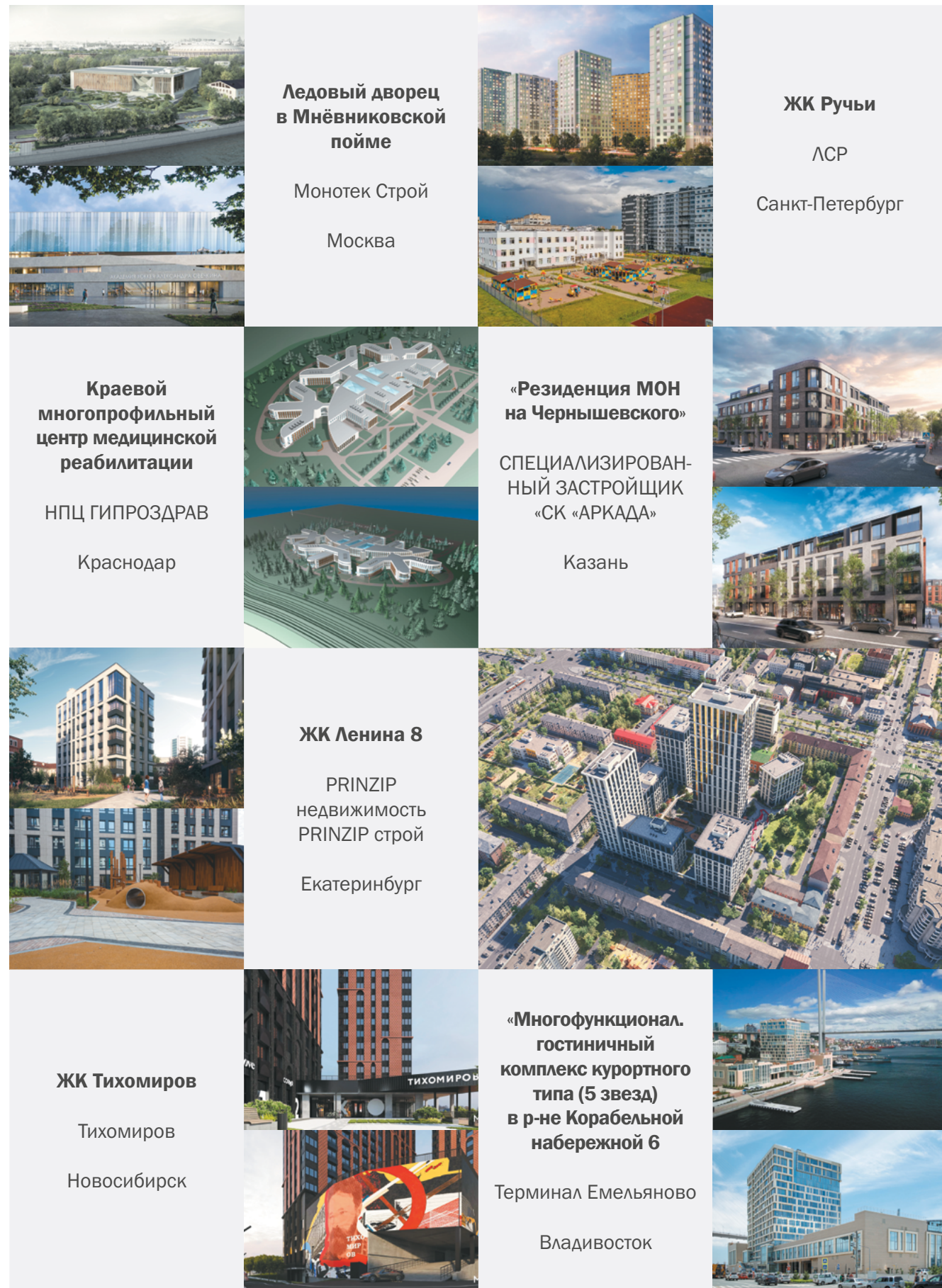
Наружный диаметр, мм	Толщина стенки фитинга, мм	Толщина стенки трубы, мм
18	1,5	1,0
22	1,5	1,2
28	1,5	1,2
35	1,5	1,5
42	1,5	1,5
54	1,5	1,5
76	2,0	2,0
89	2,0	2,0
108	2,0	2,0

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА CON-PIPE PRESSINOX

Нержавеющие трубы и пресс-фитинги CON-PIPE PRESSINOX R должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям хранения по ГОСТ 15150-69. Защитную пленку и защитные колпачки следует снимать только непосредственно перед использованием.

Нержавеющие трубы и пресс-фитинги CON-PIPE PRESSINOX транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировании продукцию следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность от нанесения царапин, не допускается транспортировка и перемещение труб волоком за один край.

Внимание! Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.



	ЖК «Панорама парк Сосновка» Setl Group Санкт-Петербург		ЖК «The One» Setl Group Санкт-Петербург
ЖК Neva Haus ЛСР Санкт-Петербург		Высокотехнологичный Многофункциональный Медицинский Комплекс СОГАЗ Согаз Медицина	
	Музейного и театрально-образовательного комплекса в г. Кемерово АО «Стройтрансгаз» г. Кемерово		
ЖК Легенда на среднеохтинском Легенда Малоохтинский пр-т д.68		Международный медицинский кластер Многофункциональный медицинский центр» Правительство Москвы Москва, «Сколково»	

	Курорт Манжерок Сбербанк Девелопмент Республика Алтай		Отель «Rixos Krasnaya Polyana» Сочи, Красная поляна
Балтийский Федеральный университет им. Иммануила Канта Монотек Строй Калининград		Многофункциональная ЛЕДОВАЯ АРЕНА «УГМК» УГМК Застройщик Екатеринбург	
	ЖК Citi Bay MR Group Москва		
	ЖК Grand&Grand Застройщик ГК «Первый Трест» Уфа		



ООО «КОН-ПАЙП»
+7 (812) 380-36-64
www.con-pipe.ru
info@con-pipe.ru



СПАСИБО ЗА ВЫБОР НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ